



TRIODE

für industrielle HF-Generatoren

Heizfaden: thoriertes Wolfram

Heizung: direkt, $U_f = 8 \text{ V } +5/-10 \%$ $I_f = 130 \text{ A}$

Der Spitzenstrom beim Einschalten darf 280 A nicht überschreiten.

Kapazitäten: $C_i = 45 \text{ pF}$ $C_o = 0,9 \text{ pF}$ $C_{ag} = 23,5 \text{ pF}$

Kenndaten: $S = 25 \text{ mA/V}$
 $\mu = 21$) bei $U_a = 12 \text{ kV}$, $I_a = 2 \text{ A}$

HF Klasse C Oszillator für industrielle Anwendung, mit Dreiphasen-Vollweg-Gleichrichter ohne Siebung:

→ Grenzdaten ($f \leq 30 \text{ MHz}$)

$U_a = \text{max. } 13 \text{ kV}$	$-U_g = \text{max. } 2 \text{ kV}$
$I_a = \text{max. } 5 \text{ A}$	$I_g = \text{max. } 1,5 \text{ A}$
$N_{ba} = \text{max. } 60 \text{ kW}$	$I_g = \text{max. } 2 \text{ A } ^2)$
$N_a = \text{max. } 15 \text{ kW } ^1)$	$R_g = \text{max. } 10 \text{ k}\Omega$

Betriebsdaten ($f = 30 \text{ MHz}$)

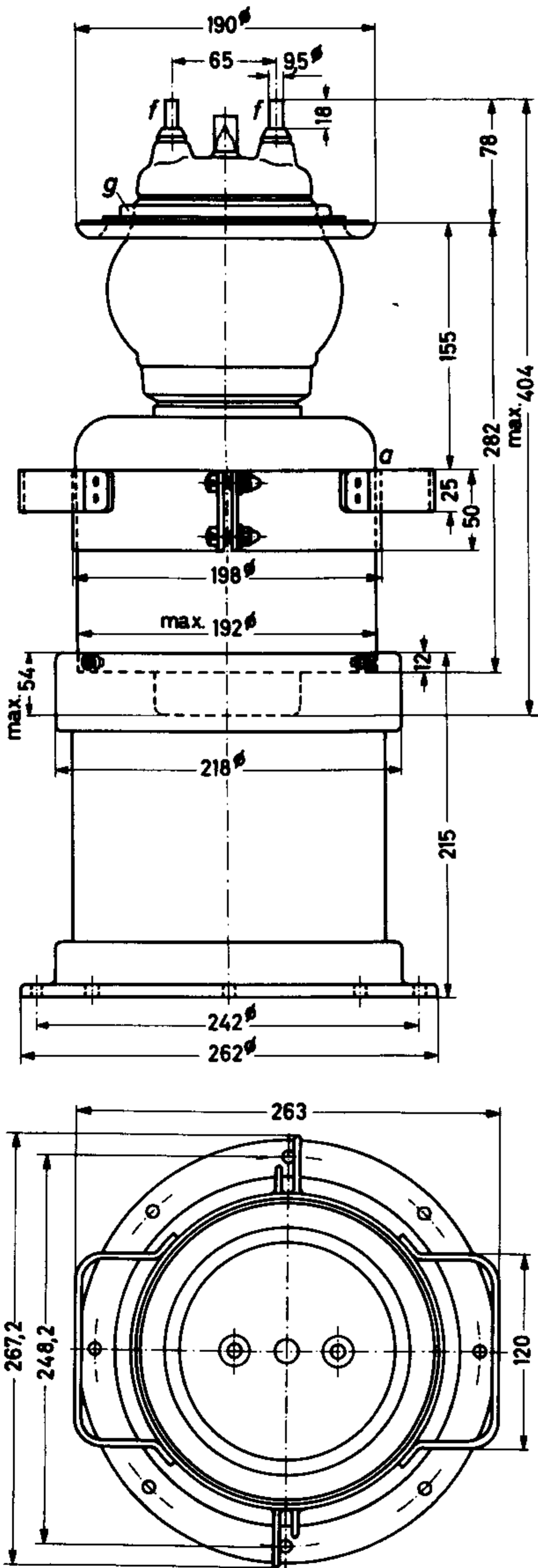
$U_{tr \text{ eff}} =$	8,9	7,4	6,0	kV
$U_a =$	12	10	8	kV
$R_g =$	1100	1000	900	Ω
$I_a =$	4,5	4,5	4,5	A
$I_a ^2) =$	0,65	0,63	0,62	A
$I_g =$	0,9	0,9	0,9	A
$I_g ^2) =$	1,22	1,3	1,35	A
$N_{ba} =$	54	45	36	kW
$N_a =$	15	13,7	12,8	kW
$N_o =$	39	31,3	23,2	kW
$\eta =$	72,5	70,0	64,5	%
$R_a =$	1450	1100	800	Ω
$U_{g\sim}/U_{a\sim} =$	0,16	0,19	0,24	
$N_{oL} =$	30	25	18	kW

¹⁾ TBL 12/38: bei Dauerbetrieb; bei intermittierendem Betrieb siehe Kennlinien
TBW 12/38: $N_a = \text{max. } 20 \text{ kW}$

²⁾ im Leerlauf

TBL 12/38

Abmessungen in mm:



Kühlung: Druckluft

N_a (kW)	h (m)	$t_{i \max}$ (°C)	q_{\min} (m ³ /min)	P (mm H ₂ O)
7	0	35	6,6	10
	0	45	7,7	13
	1500	35	7,9	12
	3000	25	8,3	12
10	0	35	10,5	23
	0	45	12,3	31
	1500	35	12,6	28
	3000	25	13,2	27
15	0	35	18,1	60
	0	45	21,2	79
	1500	35	21,7	73
	3000	25	22,8	70

Temperatur der Einschmelzungen:

max. 220 °C

Zubehör: Isoliersockel 40 648
Gitteranschluß 40 663
Heizanschlüsse 40 662

→ Gewicht: TBL 12/38 40 648
netto 16,1 kg 7,15 kg
brutto 55,1 kg 9,6 kg

Einbau: senkrecht

Kühlung: Wasser,

Abmessungen in mm:

zusätzliche Luftkühlung
der Einschmelzungen

N_a (kW)	t_o' ¹⁾ (°C)	q_{min} ¹⁾ (/min)	p (atm)
5	20	6	0,02
	50	15	0,22
10	20	11	0,1
	50	25	0,7
15	20	16	0,25
	50	37	1,3
20	20	22	0,5
	50	49	2,3

Temperatur der Einschmelzungen:
max. 220 °C

Zubehör:

Kühltopf K 722 ←

Gitteranschluß 40 663

Heizanschlüsse 40 662

Gewicht:

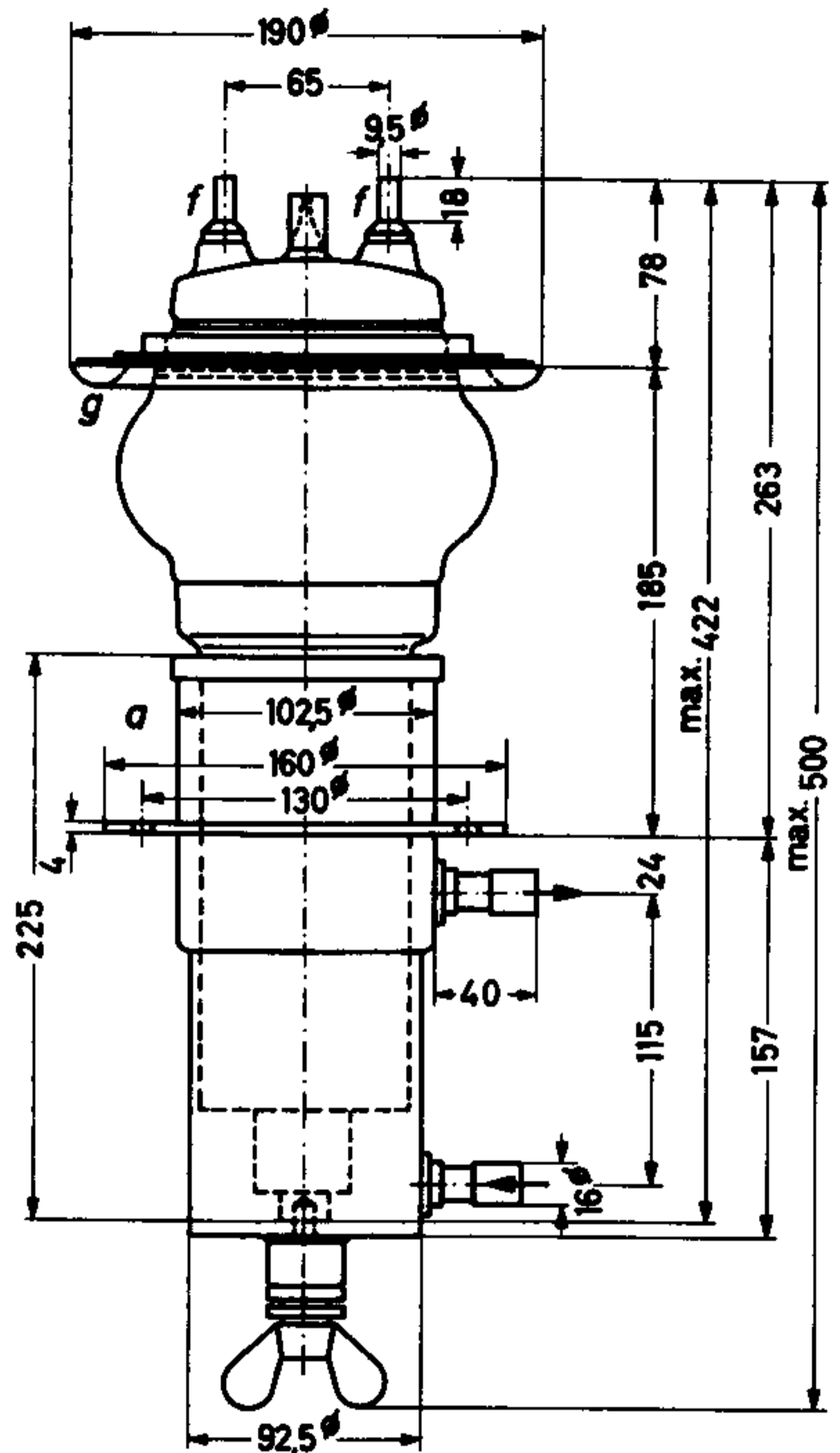
TBW 12/38 K 722

netto 3,0 kg 2,7 kg ←

brutto 31,7 kg 3,5 kg ←

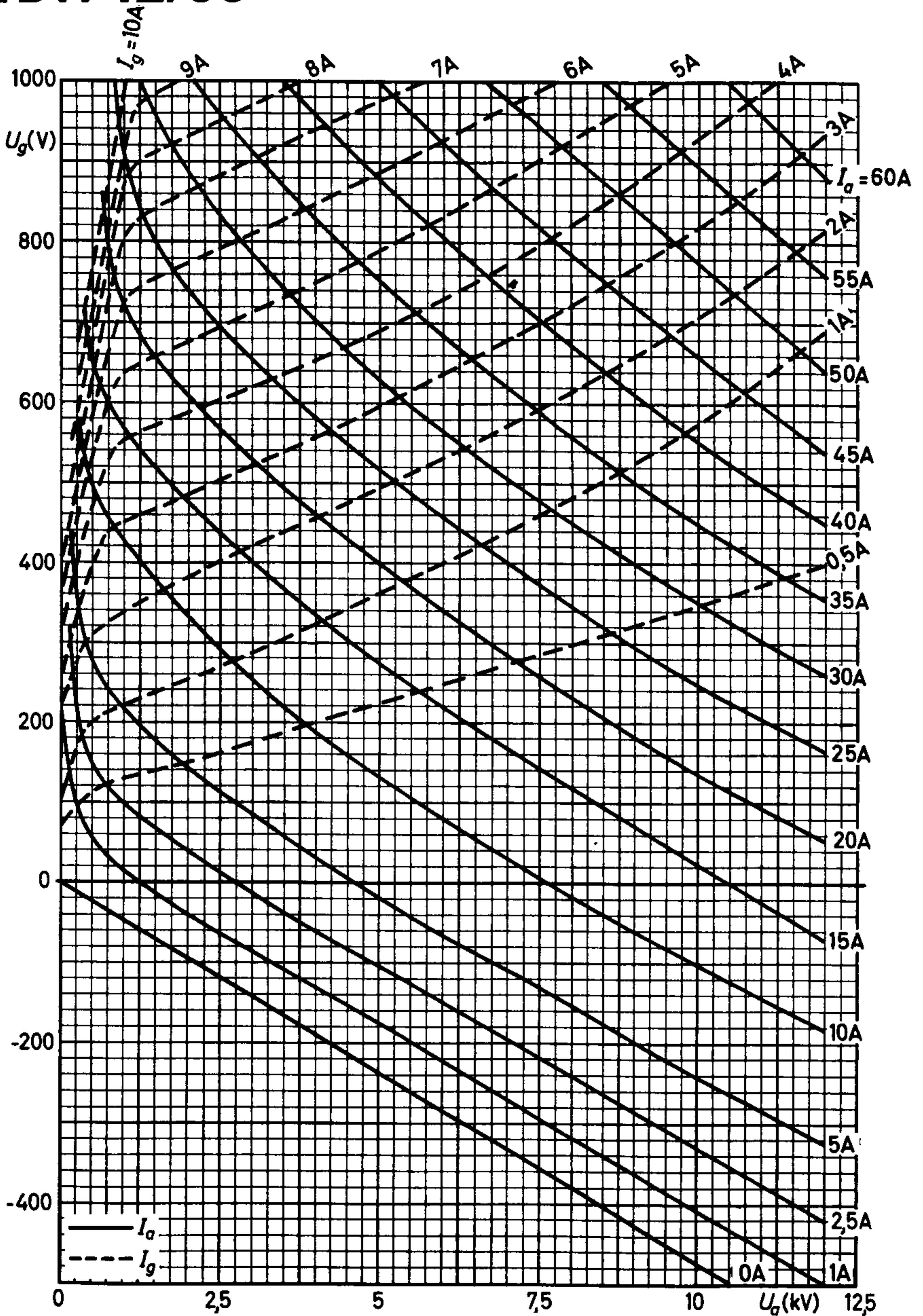
Einbau:

senkrecht, Anode unten



¹⁾ $t_o' = \text{max. } 50 \text{ } ^\circ\text{C}$; bei $20 \text{ } ^\circ\text{C} < t_o' < 50 \text{ } ^\circ\text{C}$
kann die erforderliche Kühlwassermenge
durch lineare Interpolation ermittelt
werden.

TBL 12/38 TBW 12/38



TBL 12/38 TBW 12/38

